

MonoX™ NeON

LG300N1C-A3 / LG295N1C-A3 / LG290N1C-A3 / LG285N1C-A3



LG Electronics, Inc. (Koreanische Börse: 06657.KS) gehört zu den weltweit führenden Unternehmen und technologischen Impulsgebern für Elektronik-, Informations- und Kommunikationsprodukte. LG Electronics beschäftigt zurzeit weltweit mehr als 91.000 Mitarbeiter in 117 Betrieben. Das Unternehmen erzielte im Geschäftsjahr 2011 einen Gesamtumsatz von 48,97 Milliarden US-Dollar.

LG ist einer der weltweit größten Hersteller von Mobiltelefonen, Flachbildfernsehern, Klimageräten, Waschmaschinen und Kühlgeräten. Als zukunfts-orientiertes Unternehmen setzt LG auf die Technologie der erneuerbaren Energien und baut diese aus. LG produziert seine gesamte Palette hochwertiger Solarprodukte in seinem Stammwerk in Korea.



Leistungsstarke Zellen-Technologie von LG

Dank der selbst entwickelten N-Typ-Technologie bringen die Hochleistungsmodule von LG dem Kunden hohen wirtschaftlichen Nutzen.

Zellen-Technologie



25 yrs
Lineare Garantie

Verlässliche Garantien

LG bürgt für die Qualität seiner Produkte mit der Stärke eines weltweit tätigen Konzerns und seinen herausragenden Gewährleistungrichtlinien. Zusätzlich zu einer 10-jährigen Produktgarantie bietet LG eine 25-jährige lineare Leistungsgarantie.



100 % EL-geprüft

Jedes LG-Modul wird in unterschiedlichen Phasen der Fertigung umfangreichen Elektrolumineszenz-Tests unterzogen. Der EL-Test erkennt für das menschliche Auge unsichtbare Risse und Brüche.

EL Test



~+3%
Positive Leistungstoleranz

Positive Leistungstoleranz

LG liefert Solarmodule mit einer strengen Qualitätssicherung und einer positiven nominalen Leistungstoleranz beginnend mit 0 %.



Leicht und robust

Trotz ihres geringen Gewichts von nur 16,8 kg überzeugen die Module von LG durch ihre nachweislich hohe mechanische Belastbarkeit von bis zu 5400 Pa.

16.8kg
Leicht & Robust



Time-saving
Bequeme Montage

Bequeme Montage

LG Module wurden sorgfältig entworfen, damit Installateure von den Vorteilen einer schnelleren und vereinfachten Handhabung in allen Phasen – Transport, Erdung sowie Montage – profitieren können.

Mechanische Eigenschaften

Zellen	6 x 10
Zellhersteller	LG
Zellentyp	Monokristallin
Zellenabmessungen	156 x 156 mm ²
Sammelbalken	3
Vorderseitenabdeckung	Hochtransparentes gehärtetes Glas
Abmessungen (L x B x H)	1640 x 1000 x 35 (mm)
Maximale Belastbarkeit	5400 Pa (Druck) 2400 Pa (Sog)
Gewicht	16.8 ± 0.5 kg
Steckverbinder, Typ	MC4, IP 67
Anschlussdose	IP 67 mit 3 Bypass-Dioden
Anschlusskabel, Länge	2 x 1000 mm
Rahmen	Aluminium, eloxiert

Zertifizierung und Garantie

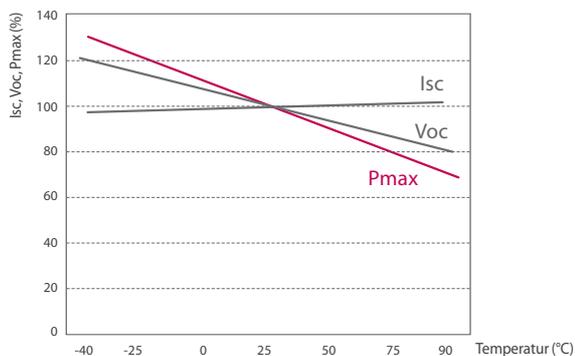
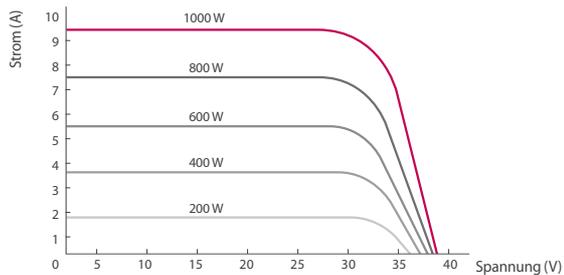
Zertifizierung	IEC 61215, IEC 61730-1/-2, IEC 61701 ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001 UL 1703
Produktgarantie	10 Jahre
Leistungsgarantie von P _{max} (Messtoleranz ± 3%)	25 Jahre lineare Garantie ¹

¹ 1. Jahr: 98%, 2.-25. Jahr: -0,7%/a, 25. Jahr: 81,2%

Temperaturkoeffizienten

NOCT	45.0 ± 2 °C
P _{mpp}	-0.41 %/K
V _{oc}	-0.29 %/K
I _{sc}	0.04 %/K

Kennlinien



Elektrische Eigenschaften (STC²)

	300W	295W	290W	285W
Maximale Leistung P _{max} (W)	300	295	290	285
MPP Spannung U _{mpp} (V)	32.0	31.8	31.8	31.6
MPP Strom I _{mpp} (A)	9.40	9.28	9.15	9.03
Leerlaufspannung U _{oc} (V)	39.8	39.7	39.6	39.5
Kurzschlussstrom I _{sc} (A)	9.98	9.85	9.70	9.59
Modulwirkungsgrad (%)	18.3	18.0	17.7	17.4
Betriebstemperatur (°C)	-40 ~ +90			
Maximale Systemspannung (V)	1000			
Nennstrom der Seriensicherung (A)	20			
Leistungstoleranz (%)	0 ~ +3			

² STC (Standard Testbedingungen): Einstrahlung 1000 W/m², Modultemperatur 25°C, AM 1.5

Anwendungsklasse: A (gemäß IEC 61730), Schutzklasse: II

LG Electronics übernimmt keine Gewähr für die Genauigkeit der elektrischen Daten.

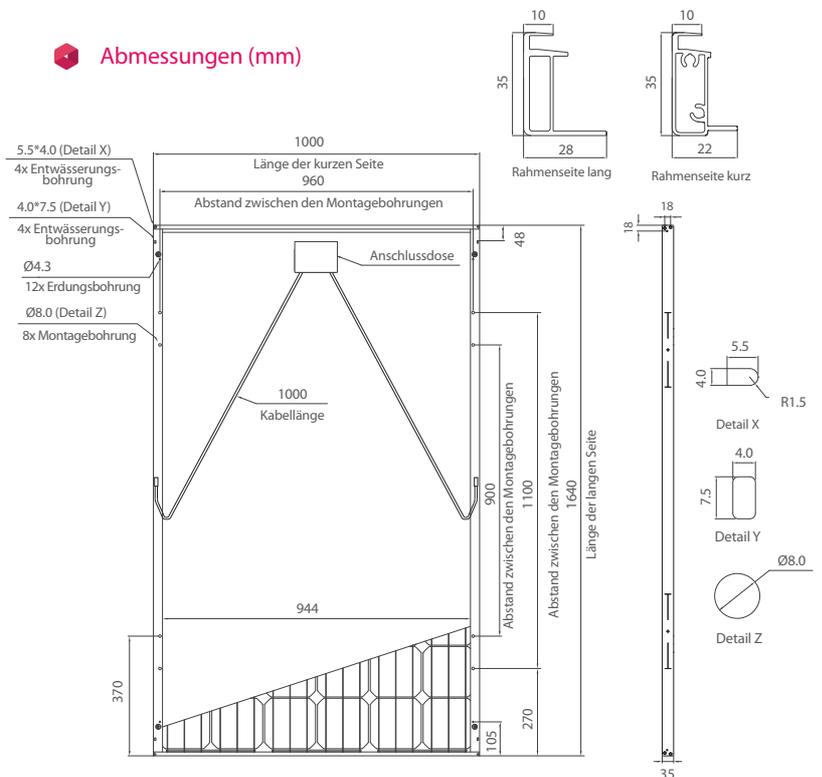
Elektrische Eigenschaften (NOCT³)

	300W	295W	290W	285W
Maximale Leistung P _{max} (W)	220	215	212	208
MPP Spannung U _{mpp} (V)	29.3	29.1	29.0	28.9
MPP Strom I _{mpp} (A)	7.50	7.40	7.30	7.20
Leerlaufspannung U _{oc} (V)	36.9	36.8	36.7	36.6
Kurzschlussstrom I _{sc} (A)	8.05	7.94	7.82	7.73

Wirkungsgradabfall
(von 1000W/m² auf 200W/m²) < 3.5 %

³ NOCT (Nennbetriebstemperatur der Solarzelle): Einstrahlung 800 W/m², Umgebungstemperatur 20°C, Windgeschwindigkeit 1 m/s.

Abmessungen (mm)



Der Abstand gilt zwischen den Mittelpunkten der Montage- und Erdungsbohrungen.

