

Auf einen Blick ...

Trina Solar



Produktvorteile

Trina Solar ist ein weltweit führender Anbieter von Gesamtlösungen für Solarenergie. Das Unternehmen wurde 1997 gegründet und ist heute in mehr als 100 Ländern und Regionen zu Hause. Trina Solar entwickelt Photovoltaikmodule, Energiespeichersysteme, intelligente System- und Betreiberlösungen und bietet seinen Kunden maßgeschneiderte Lösungskonzepte für die Systemintegration.

Den Fokus legt Trina auf eine stetige Weiterentwicklung der Produkte, Fertigungsabläufe und innovativer Technologien. Als vertikal integrierter Hersteller monokristalliner Solarmodule optimiert Trina kontinuierlich seinen Einfluss auf die Qualität der Wertschöpfungskette, die von der Forschungs- und Entwicklungsabteilung über die Produktion der Ingots, Wafer und Zellen bis hin zum fertigen Modul reicht – für effiziente und nachhaltige Produktionsprozesse.

Trinasolar



Vertex S

Zuverlässig und sicher

- Mit über 36 internen Tests übertrifft Trina die geforderten Zertifizierungsanforderungen
- 15 Jahre Produkt- und 25 Jahre lineare Leistungsgarantie
- „100 % bankfähiger Modulhersteller“ (2016 – 2020) laut Bloomberg New Energy Finance Report
- Top-Performer im Bereich Reliability des renommierten PVEL-Tests

Innovativ und leistungsstark

- Vertex S Serie mit gedrittelten 210 mm Mono PERC Zellen, Multi-Busbar-Design und minimierten Zellabständen: mehr aktive Zellfläche und Mehrertrag bei kleinen Modulmaßen für Aufdachanlagen
 - DE09.05: Full-Black-Modul mit besonders homogener Zellschwärzung
 - DE09.08: schwarzer Rahmen, weiße Rückseitenfolie
- Positive Leistungstoleranz (0 bis +5 Wp)

Umwelt- und sozialverträglich

- Partner des UN-Umweltprogramms und des Earth Institute der Universität Columbia
- Regelmäßige Top-Bewertungen der Sozial- und Umweltstandards durch unabhängige Ratingagenturen (z. B. EcoVadis, 2017 & 2018)
- Umwelt-Produktdeklaration (EPD) durch unabhängige Zertifizierungsinstitute (UL, EPD Italy, 2021)
- ISO 14001-Zertifizierung (Umweltmanagement) und ISO 14064 (Reporting Treibhausgase)

Kunden- und qualitätsorientiert

- Erstes PV-Unternehmen mit Client Test Data Programm-Zertifizierung (CTDP) der UL
- Hauseigene Qualitätsplattform Customer Quality Engineering (QCE) zur Gewährleistung der Kundenzufriedenheit
- Ausgebautes Vertriebsnetzwerk inkl. Servicehotline und versiertem technischen Support